



JB 系列 磁力搅拌器

使用说明书

INESA
INSTRUMENT
仪电科学仪器

上海仪电科学仪器股份有限公司
Shanghai INESA Scientific Instrument CO.,Ltd

目 录

安全警示	2
1 概述	2
2 品种及性能参数	2
3 正常工作条件	3
4 外形结构	3
5 JB 系列搅拌器使用方法	4
6 仪器成套性	5

安全警示

警告：在仪器通入电源后，不可打开仪器的外壳，不可用手触摸加热盘，；检查仪器时，请切断电源。第一次安装时，在仪器一切连接完成后并检查无误后再通电。

本说明书详细介绍了 JB 系列磁力搅拌器的安装、调试、操作及注意事项，若您是初次使用，请务必仔细阅读后，再进行实际操作，以便获得良好的使用效果，并妥善保存以备日后参阅。

一、功能和用途

JB系列磁力搅拌器主要以磁力搅拌为主，用户可根据不同的需求，选择加热恒温或定时加热恒温等不同功能的磁力搅拌器。主要用于实验室里液态物质的加热搅拌，可广泛适用于工矿企业、医药卫生、电子科研等单位。

二、品种及性能参数

品种 规格	JB-1	JB-1B	JB-2	JB-2A	JB-3	JB-3A
搅拌容量 (ml)	20~500	20~3000	20~1000	20~2000	20~1000	20~2000
加热功率 (w)	—	—	400	500	400	500
定时范围 (min)	—	—	—	—	0~120	0~120
恒温范围 (°C)	—	—	20~80	20~80	20~80	20~80
加温范围 (°C)	—	—	室温~150	室温~150	室温~150	室温~150
调速方法	无级调速	无级调速	无级调速	无级调速	无级调速	无级调速

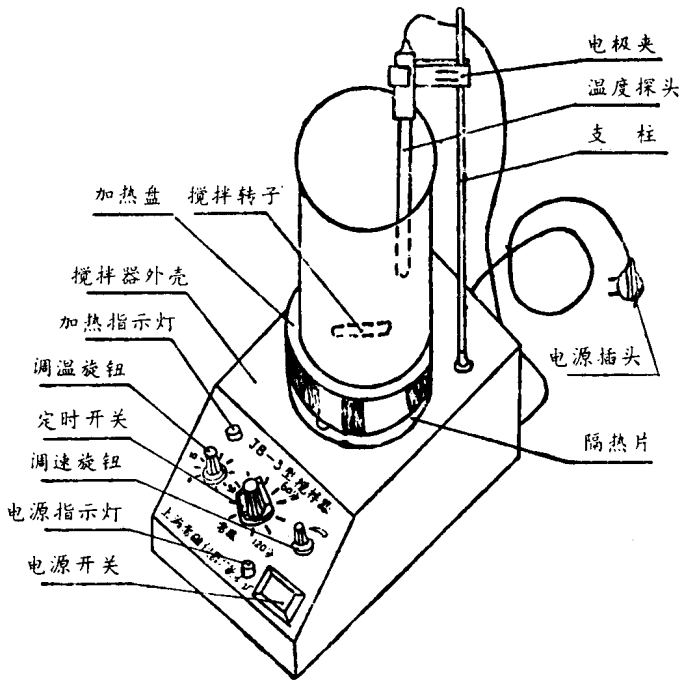
JB系列磁力搅拌器使用说明书

电机转速 (r/min)	起动~1250	起动~1250	起动~1250	起动~1250	起动~1250	起动~1250
外形尺寸 (mm)	200×100 ×80	215×180 ×90	240×154 ×110	240×154 ×110	240×154 ×110	240×154 ×110
整机重量 (kg)	2.5	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5

三、正常工作条件

1. 环境温度：5°C~35°C
2. 相对湿度：不大于80%
3. 供电电源：220V±22V (AC) ； 50Hz±1Hz

四、外形结构



JB系:

因

此没有加热盘；JB-2系列没有定时功能，因此没有定时开关；上图是JB-3系列磁力搅拌器的外形结构图，机壳外表喷漆，加热盘由不锈钢板冲压而成。内藏加热器，用户可根据需求，加热搅拌不同容量的玻璃容器。支柱和电极夹用来固定温度探头和温度计以及其他测量电极。

五、JB系列搅拌器使用方法

安装方式如外形图所示。

1. JB系列磁力搅拌器操作说明：

插上电源，将存有溶液的器皿放置于仪器搅拌位置，插好温度探头。开启电源，电源指示灯即亮，然后顺时针调节调速旋钮，速度由慢到快，调至所需速度，由搅拌转子带动溶液进行旋转。

温度设定时，调节温度旋钮至所需温度，因刻度指示值与溶液实际温度可能有一定误差，对溶液温度精度要求较高时，需用温度计测量溶液温度，再调节温度旋钮以达到设定温度，如不需要加热恒温时，只要把温度调节旋钮调至室温以下即可，也可拔去温度探头插头。

定时操作时，开启电源，将定时开关顺时针旋转调至所需搅拌时间的位置上，此时，电源灯亮，仪器处于工作状态，定时开关转到OFF位置时，搅拌自动停止。

2. JB系列磁力搅拌器使用注意事项：

温度测量探头及测量电极放入存有溶液的器皿时，应将支柱上电极夹调整至合适的高度，不使器皿内搅拌器转子碰到温度测量探头及测量电极，以防损坏。

开机之前，如需加热恒温，一定要将温度测量探头引线接入机座后插口内，反之则拔去插头。如需加热范围在（80~150）℃时，则将温度探头置于空气中，搅拌器将不断加热，用户可用温度计监视溶液至所需温度后拔去探头引线插头或关机。用毕应将温度测量探头清洗干净。

转动定时开关至极限位置时，不应过快过猛，以免损坏零件。如需定时的时间较短，旋钮转角小于45°时，应先使旋钮超过45°，再拧回到所需的定时位置上。如不需定时开关调节至ON位置。

仪器用毕，应切断电源。

六、仪器成套

- | | |
|-------------------|------------------|
| 1. JB系列磁力搅拌器 | 1台 |
| 2. JB系列磁力搅拌器使用说明书 | 1本 |
| 3. JB系列磁力搅拌器产品合格证 | 1份 |
| 4. 电源线 | 1根 |
| 5. 支柱 | 1根 |
| 6. 电极夹 | 1只 |
| 7. 搅拌棒 | 长短各一根 |
| 8. 测温探头 | 1根（JB-2或JB-3型专用） |

七、质量保证

在用户遵守贮存、使用、运输规则的条件下，自用户购货之日起至六个月内，产品因制造质量不良而不能正常工作时，制造厂凭保修卡进行包修，负责免费为用户修理更换零部件或产品。