

# HP-PC-250 升级版塑料真空 干燥器

## 使 用 说 明 书

## 一、产品用途:

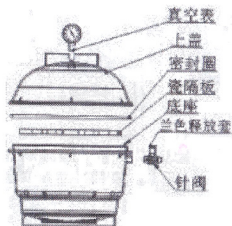
- 1、真空贮存: 适用于生化试剂、药品、光学镜头、精密元器件、种子、文物等物品的真空干燥保存。真空状态下的干燥保存可以大大延长保存时间。透明容器便于随时观察置于内部物品的保存状态。
- 2、惰性气体真空贮存: 材料防氧化。
- 3、真空干燥: 真空干燥过程快速、安全, 对易挥发液体的干燥尤为有效。

## 二、产品的性能和特点:

- 1、真空维持时间长: 抽真空后三十一天, 真空度变化小于 6%。
- 2、采用进口优质聚碳酸酯注塑成型。
- 3、免用密封油脂。器皿上下部分之间采用优质硅橡胶 O 型圈密封。
- 4、器皿顶部为一平的护圈, 便于手持。当顶部安装丝堵密封时, 与底部的环型凸起配合, 可以稳定地多个叠放。
- 5、顶部和底座侧面各有一个圆锥螺纹孔, 阀门可以旋紧固定在任一螺孔上。另一螺孔安置真空表, 便于随时准确了解容器内的真空状态, 亦可用丝堵密封。
- 6、阀门为专用针阀, 阀芯用金属材料精密加工制成, 进气流量由小到大逐渐稳定调节。
- 7、针阀用手指稍用力旋紧后, 在一个大气压力下漏气量为零。
- 8、针阀与气管采用快换接头连接。其接头可 360 度自由转动, 气管采用进口软尼龙管。
- 9、可以同时安装两个针阀, 一个用于抽真空, 一个用于导入惰性气体, 实现惰性气体氛围下的真空保存。
- 10、适用工作温度-40℃~120℃。

### 三、规格尺寸(单位 mm)

最大外径 mm	内部直径 mm	总高 mm	底座外径 mm	上护圈外径	隔板直径
277mm	252mm	315mm 顶装表	206	120mm	230mm
备注：2 个抽气阀，1 个真空表					



### 四、使用方法

- 1、手持软尼龙管慢慢推入针阀体上的快换接头孔中，并可靠的插到底即可。插到底后，轻轻外拉确认拔不出来
- 2、将软尼龙管连接到真空源上。
- 3、根据需要放入 PP 隔板和样品。
- 4、在底座上口外锥面放好 O 型密封圈，盖好上盖，抽真空(抽真空时用手按住上盖，待真空度略有升高时即可松手)。
- 5、拆下安在快换接头上的管子：  
(1)充分、均匀地推压快换接头上的蓝色释放套凸缘端面。

(2)压入蓝色释放套的同时拔管子。若压入释放套不充分是拔不出管子的。

(3)反复装卸的管子，管头磨损划伤严重的，再使用时，要将管口咬合过的部分剪去再用。

6、取出样品：手动旋开阀门，释放真空即可。

## 五、注意事项

1、不要将真空干燥器暴露于下面的化学物质及其蒸气中：强碱、酯类、芳香族或卤代烃、酮类。这些化学物质可能会破坏聚碳酸酯。

2、不能用于高压灭菌。

3、可以使用热的肥皂或中性洗涤剂溶液清洗，然后用清水彻底漂洗。不要用有机溶剂、强碱性清洗剂或腐蚀性溶剂。

4、专用针阀的安装：

主用针阀在产品出厂时，安装在真空干燥器底座，当客户需要自行安装专用针阀时，要利用阀体上的金属六方形，使用合适的扳手拧紧。合适紧固力矩为  $12-14\text{N}\cdot\text{m}$ ( $120-140\text{kfg}\cdot\text{cm}$ )。针阀体上的管接头带有密封剂，正常情况下可装卸 2-3 次。已没有密封效果的场合，在密封剂上缠绕密封带(生料带)再使用。使用密封带时，螺纹部前端应留出 1.5—2 个螺距不缠绕密封带。

5、调节阀轻关就行，不用拧太紧，真空皿里面需要很干净再抽气避免有细小尘粒进入阀体，容易关不住进气。真空阀轻轻旋紧即可不宜拧的过紧，过频繁。