

# 上海市计量测试技术研究院 华东国家计量测试中心 检定证书

Verification Certificate

证书编号: 2022G10-20-3906500001

Certificate No.



送检单位

Applicant

陶氏有机硅(上海)有限公司

计量器具名称

Name of Instrument

数显卡尺

型号/规格

Type / Specification

(0~150) mm/0.01mm

出厂编号

Serial No.

B21163943

制造单位

Manufacturer

日本三丰

检定依据

Verification Regulation

JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

检定结论

Conclusion

合格

批准人

吴志群

Approved by

(盖章处)

stamp



核验员

于亮

Checked by

检定员

龙翌斐

Verified by

检定日期

Date for Verification

2022 年 06 月 13 日

Year

Month

Day

有效期至

Valid until

2023 年 06 月 12 日

Year

Month

Day



计量检定机构授权证书号: (国)法计(2017)01019号/01039号

Authorization Certificate No.

电话: 021-38839800

Telephone

地址: 上海市张衡路 1500 号(总部)

Address: No.1500 Zhangheng Road, Shanghai (headquarter)

邮编: 201203

Post Code

传真: 021-50798390

Fax

网址: www.simt.com.cn

Web site





本次检定所使用的计量(基)标准:

Measurement standards used in this verification

名称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度或准确度等级或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/Maximum Permissible Error	证书编号 Certificate No.	有效期限 Due date
卡尺量具检定装置	(0.5~1000) mm	$U=0.5\mu\text{m}+5.0\times 10^{-6}\times L_0$	[1988]沪量标证字第054号	2022-08-07

本次检定所使用的主要计量器具:

Measuring instrument used in this verification

名称 Name	型号规格 Model	编号 Number	测量范围 Measurement range	不确定度或准确度等级或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/Maximum Permissible Error	证书编号/ 有效期限 Certificate No./Due date
量块	(10~291.8) mm	24266	(10~291.8)mm	5等	2021D12-20-3564020001/ 2022-10-07
/	/	/	/	/	/

以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。

The value of a quantity of measurement standard used in this verification is traced to those of the national primary standards in the P.R. China.

检定地点及环境条件:

Location and environmental condition for the verification

地点: 院总部电学楼303室

Location

温度: 20.3°C

Ambient temperature

湿度: 55.6%RH

Humidity

其他: /

Others

备注: /

Note:

本证书提供的结果仅对本次被检的器具有效。未经本院/中心批准, 部分采用本证书内容无效。

The data are valid only for the instrument(s).

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by SIMT.

检定证书续页专用

Continued page of verification certificate

第 2 页 共 3 页

Page of total pages





检定结果/说明:

Results of verification and additional explanation

序号	检定项目	检定结果	技术要求	
1	外观	合格	JJG30-2012中5.1的要求	
2	各部分相互作用	合格	JJG30-2012中5.2的要求	
3	各部分相对位置	合格	JJG30-2012中5.3的要求	
4	测量面的平面度	合格	不超过0.003mm	
5	刀口内量爪的平行度	合格	不超过0.01mm	
6	示值变动性	合格	不超过0.01mm	
7	漂移	合格	1h内不大于一个分辨力	
8	示值误差和 细分误差  (mm)	检定点	示值误差	MPE: $\pm 0.03\text{mm}$
		41.20	+0.01	
		81.50	+0.01	
		121.80	+0.01	
		深度测量杆	-0.01	
		细分误差	0.00	

本次检定结果符合JJG30-2012通用卡尺检定规程的技术要求。

检定结果内容结束。