



产品数据表

石墨导电涂层

GRAPHIT 33

No. PR76009, PR76013, PR76027

I. 产品描述

含有导电石墨粉末的热塑性结合剂。

II. 应用

- 作为导电涂层，可永久安全地转移静电放电（ESD）。
 - 阴极射线管背面
 - 非导电材料的电镀
 - ESD 安全包装
 - 修复键盘开关（如遥控器）中已使用石墨涂层的 PCB
 - 加强包装和输送管设备的 ESD 保护
- 作为永久性、耐高温、干性润滑的涂层。
- 作为高温脱模剂：用于高压触点的导电保护性脱模涂层，例如用于研磨盘中磨料烧结的模具脱模。
- 光学应用：GRAPHIT 33 呈深黑色，因此可作为光吸收涂层，如在激光应用中使用。

III. 产品特性

GRAPHIT 33 含有高纯度且精细的石墨粉末，因此本产品作为一款石墨涂层，具有良好的导电性、滑动性和脱模性能，对金属、绝大多数塑料、玻璃和木材都具有很好的附着力。

IV. 产品数据

闪点

涂覆面积（估值，厚度 20μm）

干燥时间（室温）

干膜特性

颜色

漆膜耐温性

石墨膜层耐温性

表面电阻率（取决于膜层厚度、涂覆方法和干燥环境）

保质期

气雾罐 < 0°C；桶装 11°C

气雾罐 ±0.3 m²/200mL；桶装 ±4 m²/L

表干 < 20 min；固化 4 h

黑色

±90°C

250 至 300°C

1000-2000 Ω

自生产日起 4 年



V. 使用方法

当所涉及量相对较少时，使用 GRAPHIT 33 最简单的方法是采用气雾罐喷涂。方法如下：

1. 切勿在设备通电时喷涂。
2. 使用前请摇匀。
3. 确保表面干燥干净，距 20-30 厘米进行喷涂。



产品数据表

4. 使用后，倒置罐体喷射直至仅有推进剂喷出。

当需要更大的量时，GRAPHIT 33 可以通过喷枪进行喷涂。使用前，充分搅拌（最好用螺旋桨搅拌器搅拌 10 分钟）。使用过程中，做到定期摇动或搅拌。

通过在 90°C 条件下加热（1 小时）或用布、棉签抛光，可以进一步降低表面电阻率。抛光可使脆弱的石墨层更加牢固。当温度超过 100°C，产品中的粘合剂分解。尽管如此，仍然保留了一层粘附良好的石墨涂层，可用作例如脱模涂层。

当 GRAPHIT 33 用于真空设备时，必须事先加热本产品。使用 GRAPHIT 33 时，确保通风良好。清除所有引火源。

VI. 包装

PR76009	12*200mL
PR76013	12*400mL
PR76027	1*1L

版本：V3

日期：2025 年 1 月 21 日



maximizes
electronics
performance

SmartWasher®
BIOREMEDIATING parts washing system

